



## XEFZ 125E16

125℃辐照交联环保阻燃聚烯烃绝缘料(VW-1 阻燃)

## 产品简介

XEFZ 125E16 是低卤环保阻燃聚烯烃绝缘料，推荐用于垂直阻燃及 VW-1 阻燃要求中、低压电线电缆，尤其推荐用于 3271、3266 等 UL 电器安装线。可直接制成各种颜色或加入聚烯烃类色母料（谨慎加入黑色母粒，以防表面析出）。该材料具有优异的物理机械性能及优异的阻燃性能，加工性能良好。

## 典型性能

性 能	单 位	典 型 值	测 试 方 法
密度	g/cm <sup>3</sup>	1.40	GB 1033
原始拉伸强度	Mpa	14.8	GB/T 1040
原始断裂伸长率	%	360	GB/T 1040
经 158℃×168h 老化			GB/T 2951
老化后拉伸强度变化率	%	+6	
老化后断裂伸长率变化率	%	-10	
热延伸（200℃，0.2Mpa）			GB/T 2951
负荷下最大伸长率	%	50	
冷却后永久变形	%	2	
冲击脆化温度（-30℃）		通过	GB 5470
20℃体积电阻系数	Ω·m	3.1×10 <sup>12</sup>	GB 1410
击穿电压	Mv/m	25	GB 1408
氧指数	%	29	GB 2406
有害物质含量	ppm	符合 ROHS、REACH 要求	US、BS 等方法

\*1、表中拉伸强度、断裂伸长率及老化性能为制成电线成品实测数据。

\*2、表中数据是本公司产品的典型值，不作产品的标准考核值。

## 加工工艺

本产品合理的加工条件下，使用挤管式或挤压式模具挤出均可获得良好的外观和性能。建议使用长径比为 25 左右、塑化良好的螺杆进行加工。以下工艺温度可根据具体情况进行调整，建议挤塑时在保证线缆表面光洁的情况下尽量采用较高温度，以保证塑化良好。要求导体预热。本产品的最高加工温度应不超过 195℃，推荐辐照剂量为 15-18Mrad，具体加工细节可联系本公司。建议在保证料不粘连情况下 70-90℃左右烘干 2 小时，尽量超过 85℃。

推荐工艺温度参数如下：

150℃（加料口） 175℃ 180℃ 180℃ 180℃ 175℃ 170℃（模头）

## 包装储存

25 kg 纸塑复合袋，每托盘为 500 kg。本品为可自由流动的圆柱形粒子，不属于危险品，应存放在清洁、阴凉、干燥、通风之处，注意防潮、防晒。

注：线缆规格、结构、挤塑或辐照工艺等的差异会对性能有不同程度的影响。